



CEWELD AA 317L

TYPE	Naadloos rutiel gevulde draad voor het lassen van roestvast staal										
TOEPASSINGEN	Ketels, scheepsbouw, machinebouw, offshore toepassingen, gieterijen, chemische industrie, orbitaal buislassen enz.										
EIGENSCHAPPEN	CEWELD AA 317L is een rutiel gevulde draad met gemakkelijk te verwijderen slakondersteuning voor lassen met een hoge productiviteit. Soepele druppelovergang en stabiele boog zonder spatverlies. Uitstekende lasmetaalkwaliteit en hoogwaardige verbindingen.										
CLASSIFICATIE	AWS	A 5.22: E317LT0-1, A 5.22: E317LT0-4									
	EN ISO	17633-A: TZ 19 13 4 L R M21 3									
	W.Nr.	1.4440									
	F-nr	6									
	FM	5									
GESCHIKT VOOR	Designed for joining corrosion resistant CrNiMoN steel as well as for austenitic-ferritic joints. ISO 15608: 8.1 Austenitic ≤ 19 % Cr , TÜV 1000: Gr. 26, 27, 28 1.4429, 1.4434, 1.4435, 1.4436, 1.4438, 1.4439, 1.4453, 1.4583, X2CrNiMoN 17 13 5, X2CrNiMoN 17 13 3, X2CrNiMo 18 15 4, X10CrNiMoNb 18 12, X2CrNiMoN17-13-3, X2CrNiMoN18-12-4, X2CrNiMo18-14-3, X3CrNiMnMoN19-16 UNS S31600, S31653, S31703, S31726, S31753 AISI 316Cb, 316L, 316LN, 317L, 317LN, 317LMN										
GOEDKEURINGEN	CE										
LASPOSITIES	 PA  PB  PC										
TYPICAL CHEMICAL ANALYSIS OF WELD METAL (%)	C	Si	Mn	P	Cr	Ni	Mo	S	FN	FS	FNW
	0.03	0.7	1.6	0.025	19	13.5	3.5	0.025	11.6	0.2	8.7
MECHANISCHE WAARDEN	Heat Treatment	R _{p0,2} (MPa)	R _m (MPa)	A ₅ (%)	Impact Energy (J) ISO-V					Hardness	
	As Welded	360	550	26	-40°C					HRc	
HERDROGEN	140°C / 24 hr										
GAS ACC. EN ISO 14175	M21										



CEWELD AA 317L

AA 317L 1,2MM

Packaging	KG/unit	EanCode
BS-300	15	8720663413581