



CEWELD S3 NiMo1

TYPE	S3 NiMo-1 Onder poeder dek lasdraad (O.P.) voor het lassen van hoge rekgrens (~620 MPa) staal soorten.							
TOEPASSINGEN	Zware konstruktie , offshore, hef installaties, boorplatformen, kraan bouw etc.							
EIGENSCHAPPEN	Ze er hoge sterkte in kombinat ie met hoge kerfslagwaarden tot -60°C. en bijzonder geschikt voor langdurige warmte behandelingen achteraf. S3 NiMo1 dient te worden verlast in combinat ie met FL 851 of FL 155 , beide fluxen bieden een laag waterstofgehalte en een uitstekende lasbaarheid bij meerlaags lassen en smalle naden.							
CLASSIFICATIE	AWS	A 5.23: EF3						
	EN ISO	14171-A: S3Ni1Mo						
	F-nr	6						
	FM	1						
GESCHIKT VOOR	S550QL1, fine grain steels, X70, X80, AISI 4130, 4140, 8630, 25CrMo4, 42CrMo4, 1.7218, 1.7228							
GOEDKEURINGEN	CE, TÜV: (12523)							
LASPOSITIES	PAPBPC							
TYPICAL CHEMICAL ANALYSIS OF THE FILLER METAL (%)	C	Si	Mn	P	S	Ni	Mo	
	0.12	0.2	1.75	0.015	0.015	0.9	0.55	
MECHANISCHE WAARDEN	Heat Treatment	R _{P0,2} (MPa)	R _m (MPa)	A ₅ (%)	Impact Energy (J) ISO-V			Hardness
					-20°C	-40°C	-60°C	
	As Welded	610	700	23	120	100	60	HRc
HERDROGEN	Not required							
GAS ACC. EN ISO 14175								



CEWELD S3 NiMo1

S3 NIM01 2,4MM

Packaging	KG/unit	EanCode
K-415	25	8720663404541

S3 NIM01 3,2MM

Packaging	KG/unit	EanCode
K-415	25	8720663404558

S3 NIM01 4,0MM

Packaging	KG/unit	EanCode
K-415	25	8720663404565