



CEWELD E 6013 Root

TYPE Rutiel basisch beklede elektrode voor het lassen van on- en laaggelegeerd staal

TOEPASSINGEN Scheepsbouw, constructiewerken, pijplassen

EIGENSCHAPPEN CEWELD E 6013 Root is een dikke rutiel-basisch beklede elektrode voor het lassen van on- en laaggelegeerd staal met een treksterkte tot 510 MPa. Aanbevolen voor grondlagen in pijpleidingen vanwege de uitstekende laseigenschappen. Het lasmetaal heeft hoge mechanische eigenschappen en kan worden gebruikt voor een breed scala aan materialen.

CLASSIFICATIE

AWS	A 5.1: E 6013
EN ISO	2560-A: E 38 2 RB 12
F-nr	2
FM	1

GESCHIKT VOOR

Re ≤ 380 MPa (55 ksi) ISO 15608: 1.1(ReH < 275 MPa) 1.2 (275 < ReH < 360 MPa)
1.0035, 1.0038, 1.0039, 1.0044, 1.0112, 1.0116, 1.0130, 1.0145, 1.0253, 1.0254, 1.0255, 1.0258, 1.0259, 1.0319, 1.0345, 1.0345, 1.0345, 1.0348, 1.0352, 1.0418, 1.0420, 1.0425, 1.0425, 1.0425, 1.0427, 1.0432, 1.0446, 1.0451, 1.0452, 1.0453, 1.0457, 1.0459, 1.0460, 1.0460, 1.0461, 1.0486, 1.0490, 1.0491, 1.0505, 1.0545, 1.0546, 1.0562, 1.0566, 1.0570, 1.0578, 1.0581, 1.0582, 1.1138, 1.5419, 1.8948
C 22.8 S1, S185, S235JRG2, S235JR S235JRH, S275JR, P235S, S235J2G3, P265S, S275J2, P235TR1, P235TR2, P265TR1, P265TR2, P235GH, P235GH, P235GH, P195GH, P245GH, L245ME, GE200, P265GH, P265GH, P265GH, C 22.3, C 21, GE240, P215NL, P255QL, P265NL, L245NE, C 22.8, P250GH, P275N, S275N, S275NL, GP240GH, P275SL, 21 Mn 6, StE 320.7, St 52.0, P280GH, (X42ME) L290ME, P305GH, P355GH, P295GH, L290NE, S355N, S355NL, P355N, P355NL1, S355J2G3, G21Mn5, G20Mo5, X52QE,
ASTM: A 27 u. A36 Gr. all; A214; A 242 Gr.1-5; A266 Gr. 1, 2, 4; A283 Gr. A, B, C, D; A285 Gr. A, B, C; A299 Gr. A, B; A328; A366; A515 Gr. 60, 65, 70; A516 Gr. 55; A570 Gr. 30, 33, 36, 40, 45; A 572 Gr. 42, 50; A606 Gr. Alle; A607 Gr. 45; A656 Gr. 50, 60; A668 Gr. A, B; A907 Gr. 30, 33, 36, 40; A841; A851 Gr. 1, 2; A935 Gr.45; A936 Gr. 50;
API 5 L Gr. B, X42-X52

GOEDKEURINGEN CE

LASPOSITIES



TYPICAL CHEMICAL ANALYSIS OF WELD METAL (%)

C	Si	Mn	P	S
0.1	0.2	0.5	0.02	0.02

MECHANISCHE WAARDEN

Heat Treatment	R _{P0.2} (MPa)	R _m (MPa)	A ₅ (%)	Impact Energy (J) ISO-V		Hardness
				-20°C	0°C	
As Welded	400	500	25	50	65	HRC

HERDROGEN 140°C / 1 hr

GAS ACC. EN ISO 14175



CEWELD E 6013 Root

E 6013 ROOT 2,5 X 300MM

Packaging	KG/unit	EanCode
Can	2,6	8720663400277

E 6013 ROOT 3,2 X 350MM

Packaging	KG/unit	EanCode
Can	2,6	8720663400284

E 6013 ROOT 4,0 X 450MM

Packaging	KG/unit	EanCode
Can	3,3	8720663400291