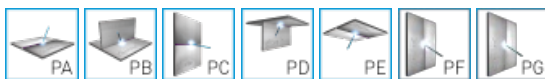




CEWELD 4430 Ti Fall

TYPE	Rutiel-basisch beklede elektrode voor het lassen van roestvaste staalsoorten in alle posities							
TOEPASSINGEN	CEWELD 4430 Ti Fall is geschikt voor het lassen van corrosiebestendig Cr-Ni-Mo staal met extreem laag C-gehalte bij werktemperaturen tot 350 °C in alle posities.							
EIGENSCHAPPEN	Het lasmetaal is bestendig tot ca. 800 °C in normale atmosfeer en oxiderende gassen. Het lasmetaal is tot hoogglans te polijsten. CEWELD E 4430 Ti Fall is ontworpen voor het lassen in verticale neergaande positie (PG) en heeft een snelstollende slak die de elektrode ook zeer geschikt maakt voor verticale opgaand lassen (PF).							
CLASSIFICATIE	AWS	A 5.4: ~E 316L-17						
	EN ISO	3581-A: E 19 12 3 L R 11						
	W.Nr.	1.4430						
	F-nr	4						
	FM	5						
GESCHIKT VOOR	ISO 15608: 8.1 Austenit ≤ 19 % Cr , TÜV 1000: Gr. 21-30, 1.4583, 1.4435, 1.4436, 1.4404, 1.4406, 1.4408, 1.4401, 1.4571, 1.4580, 1.4406, 1.4521, 1.4301, 1.4306, X102CrNiMoNb 18 12, X2CrNiMo 18 14 3 (TP), X4CrNiMo 17 13 3, X2CrNiMo 17 12 2 (TP), X 5CrNiMo 19 11 2, X4CrNiMo 17 12 2 (TP), X6CrNiMo 17 12 2, X6CrNiMoNb 17 12 3, X2CrNiMoN 17 12 3 (TP), X2CrMoTi18-2 316Cb, 316L, 316L, 316LN, 316H, 316, 316Ti, 316Cb, 316LN, 444 S31640, S31603, S31653, S31600, S31630, S44400							
GOEDKEURINGEN	CE							
LASPOSITIES								
TYPICAL CHEMICAL ANALYSIS OF WELD METAL (%)	C	Si	Mn	P	S	Cr	Ni	Mo
	0.03	0.8	1.5	0.02	0.015	19	12	2.8
MECHANISCHE WAARDEN	Heat Treatment	R _{P0,2} (MPa)	R _m (MPa)	A ₅ (%)	Impact Energy (J) ISO-V		Hardness	
					RT			
	As Welded	350	520	32	70		HRc	
HERDROGEN	300°C / 2 hr							
GAS ACC. EN ISO 14175								



CEWELD 4430 Ti Fall

4430 TI FALL 2,0 X 300MM

Packaging	KG/unit	EanCode
Can	2,8	8720663413062

4430 TI FALL 2,5 X 300MM

Packaging	KG/unit	EanCode
Can	2,5	8720663413079

4430 TI FALL 3,2 X 350MM

Packaging	KG/unit	EanCode
Can	3,2	8720663413086