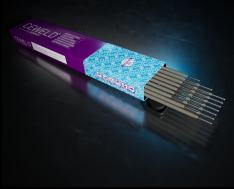




CEWELD 4853 Kb

TYPE	Basisch beklede elektrode voor het lassen van hittebestendige roestvaststaal soorten					
TOEPASSINGEN	Verbinden en cladden van hittebestendige roestvaststaal soorten en gietstaal in een laag zwavelhoudende omgevingen					
EIGENSCHAPPEN	Hoge corrosiebestendigheid en uitstekende lasbaarheid op zowel AC als DC+. Het lasmetaal is hittebestendig tot 1050°C					
CLASSIFICATIE	EN ISO	3581-A: E Z 25 35 Nb B 32				
	W.Nr.	1.4853				
	FM	5				
GESCHIKT VOOR	(1.4806), 1.4837, 1.4848, 1.4849, 1.4852, 1.4853, 1.4857, G-X 40 NiCrNb 35 25, G-X 40 NiCrSi 35 25, G-X40CrNiSi25-12, G-X40CrNiSi25--20, G-X40NiCr38-18, G-X40NiCrNb35-25, HK40, HK45, UNS: J93503, J94204, N08705 J 94013, J 94003, J 93633, J 93513, J 93503, J 94224, J 94204, J 94203, N 08005, N 08004, N 08705					
GOEDKEURINGEN	CE					
LASPOSITIES						
TYPICAL CHEMICAL ANALYSIS OF WELD METAL (%)	C	Si	Mn	P	S	Cr Ni
	0.4	0.9	1	0.025	0.015	26 35
MECHANISCHE WAARDEN	Heat Treatment		R _{P0,2} (MPa)	R _m (MPa)	A ₅ (%)	Hardness
	As Welded		500	700	10	HRc
HERDROGEN	300°C / 2 hr					
GAS ACC. EN ISO 14175						



CEWELD 4853 Kb

4853 KB 3,2 X 350MM

Packaging	KG/unit	EanCode
Can	2,8	8720663415820

4853 KB 4,0 X 350MM

Packaging	KG/unit	EanCode
Can	3,0	8720663424518