



CEWELD CroNi 29-9 HLS

TYPE	Hoog rendement Rutiel beklede elektrode voor het lassen van onbekende en moeilijk lasbare staalsoorten						
TOEPASSINGEN	CEWELD CroNi 29/9 HLS is een hoog rendement austenitisch-ferritische speciale legering is geschikt voor het verbinden van moeilijk te lassen staalsoorten. Gevarieerde toepassing bij reparatie en onderhoud van machines, assen, tandwielen, vooral op het gebied van (land)bouwmachines. Ook uitstekend voor bufferlagen vóór Hardoplassen en voor ongelijksoortige lasverbindingen tussen staal, roestvrij staal of onbekende staalsoorten						
EIGENSCHAPPEN	Zeer populair vanwege zijn zachte, stabiele boog, zijn gemakkelijke spatvrije toepassing en de zeer goede slakverwijdering. Hoge corrosiebestendigheid en hoge temperatuurbestendigheid tot 1100 °C met uitstekende lasbaarheid op zowel AC als DC+						
CLASSIFICATIE	AWS	A 5.4: E 312-26					
	EN ISO	3581-A: E 29 9 R 53					
	W.Nr.	1.4337					
	F-nr	5					
	FM	5					
GESCHIKT VOOR	ISO 15608: 11 (0,25 % < C ≤ 0,85 %) Type: 29% Cr, 9%Ni 1.3401, 1.4006, 1.4339, 1.4340, 1.4347, 1.4460 X120Mn12, X10Cr13, GX32CrNi28-10, GX49CrNi27-4, GX8CrCrNi26-7, X3CrNiMoN27-5-2 UNS S41000 AISI 329, 410. S235, E295 Hss, C45, C60, dissimilar welding, maintenance, buffer layers, repairing cock wheels, 42MnV7, 25CrMo4, 42CrMo4, 50CrMo4, 1.5223, 1.7218, 1.7225, 1.7228, Armox, Hardox						
GOEDKEURINGEN	CE						
LASPOSITIES	  						
TYPICAL CHEMICAL ANALYSIS OF WELD METAL (%)	C	Si	Mn	P	S	Cr	Ni
	0.1	0.8	2	0.025	0.015	30	9.5
MECHANISCHE WAARDEN	Heat Treatment	R _{P0,2} (MPa)	R _m (MPa)	A ₅ (%)	Impact Energy (J) ISO-V		Hardness
					RT		
	As Welded	500	750	23	40		300 HB
HERDROGEN	Not required						
GAS ACC. EN ISO 14175							