



# CEWELD Super-Flux

|                       |                                                                                                                                                                                                                                     |                              |  |
|-----------------------|-------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------|------------------------------|--|
| TYPE                  | Uitstekende vloeimiddel bij lage temperatuur voor gebruik met zilversoldeerlegeringen                                                                                                                                               |                              |  |
| TOEPASSINGEN          | Superflux verwijdt oxiden en onzuiverheden van het oppervlak tijdens het verhittingsproces om een perfecte hechting van het hardsoldeer te verkrijgen. Superflux verlaagt ook de oppervlaktespanning en verbetert de capillariteit. |                              |  |
| EIGENSCHAPPEN         | Na het hardsolderen kunnen fluxresten gemakkelijk mechanisch of met een natronloogoplossing worden verwijderd.                                                                                                                      |                              |  |
| CLASSIFICATIE         | AWS<br>EN ISO                                                                                                                                                                                                                       | A 5.31: FB3-F<br>18496: FH10 |  |
| GESCHIKT VOOR         | Flux for silver brazing with a melting range from 450 till 800 °C, for Copper, Brass, Steel and stainless steel.                                                                                                                    |                              |  |
| GOEDKEURINGEN         |                                                                                                                                                                                                                                     |                              |  |
| LASPOSITIES           |                                                                                                                                                                                                                                     |                              |  |
| MECHANISCHE WAARDEN   |                                                                                                                                                                                                                                     |                              |  |
| HERDROGEN             | Not required                                                                                                                                                                                                                        |                              |  |
| GAS ACC. EN ISO 14175 |                                                                                                                                                                                                                                     |                              |  |