



# CEWELD 16.8.2-17

|                                             |                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                             |                     |                         |       |                      |      |        |          |     |
|---------------------------------------------|-------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------|---------------------|-------------------------|-------|----------------------|------|--------|----------|-----|
| TYPE                                        | Een speciale legering tussen 308H en 316H voor toepassingen bij hoge temperaturen.                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                          |                     |                         |       |                      |      |        |          |     |
| TOEPASSINGEN                                | Wordt voornamelijk gebruikt in de energieopwekking en chemische procesindustrieën voor toepassingen zoals stoomturbines, katalytische krakers, overdrachtsleidingen en ovenaccessoires.                                                                                                                                                                                                                                                                                                                     |                     |                         |       |                      |      |        |          |     |
| EIGENSCHAPPEN                               | Een speciaal ontworpen samenstelling waarbij het molybdeenpercentage wordt gereduceerd tot een hybride legering tussen 308H en 316H, werkt bij temperaturen tot 800 °C. CEWELD® 16.8.2-17 geeft een zeer hoge weerstand tegen thermische verbrossing. De kruipductiliteit wordt verbeterd bij temperaturen boven 650 °C.                                                                                                                                                                                    |                     |                         |       |                      |      |        |          |     |
| CLASSIFICATIE                               | AWS                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                         | A 5.4: ~E 16.8.2-17 |                         |       |                      |      |        |          |     |
|                                             | EN ISO                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                      | 3581-A: ~E 16 8 2   |                         |       |                      |      |        |          |     |
|                                             | F-nr                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                        | 4                   |                         |       |                      |      |        |          |     |
|                                             | FM                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                          | 5                   |                         |       |                      |      |        |          |     |
| GESCHIKT VOOR                               | 1.4948, 1.4941, 1.4961, 1.4919, X6CrNi18-10, X8CrNiTi18-10, X8CrNiNb16-13, X6CrNiMoB17-12-2, 304H, 321H , 347H, 316H, UNS 30409, S32109,S34709, S31609, 304S51, 321S51, 347S51, 316S51, 316S53                                                                                                                                                                                                                                                                                                              |                     |                         |       |                      |      |        |          |     |
| GOEDKEURINGEN                               | CE                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                          |                     |                         |       |                      |      |        |          |     |
| LASPOSITIES                                 |       |                     |                         |       |                      |      |        |          |     |
| TYPICAL CHEMICAL ANALYSIS OF WELD METAL (%) | C                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                           | Si                  | Mn                      | P     | S                    | Cr   | Ni     | Mo       | Cu  |
|                                             | 0.05                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                        | 0.45                | 1.25                    | 0.015 | 0.01                 | 15.5 | 8.25   | 1.25     | 0.3 |
| MECHANISCHE WAARDEN                         | Heat Treatment                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                              |                     | R <sub>P0,2</sub> (MPa) |       | R <sub>m</sub> (MPa) |      | A5 (%) | Hardness |     |
|                                             | As Welded                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                   |                     | 400                     |       | 620                  |      | 38     | HRc      |     |
| HERDROGEN                                   | 140°C / 2 hr                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                |                     |                         |       |                      |      |        |          |     |
| CURRENT TYPE                                | AC / DC+                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                    |                     |                         |       |                      |      |        |          |     |
| GAS ACC. EN ISO 14175                       |                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                             |                     |                         |       |                      |      |        |          |     |



# CEWELD 16.8.2-17

16.8.2-17 2,5 X 350MM

| Packaging | KG/unit | EanCode       |
|-----------|---------|---------------|
| Can       | 2,5     | 8720663412942 |

16.8.2-17 3,2 X 350MM

| Packaging | KG/unit | EanCode       |
|-----------|---------|---------------|
| Can       | 2,6     | 8720663412959 |

16.8.2-17 4,0 X 350MM

| Packaging | KG/unit | EanCode       |
|-----------|---------|---------------|
| Can       | 2,8     | 8720663412966 |