



CEWELD AA MnCr

TYPE	Gevulde lasdraad voor hardoplassen en het aanbrengen van bufferlagen voor hardoplassen							
TOEPASSINGEN	Oplassen van zware stalen onderdelen, bufferlagen, lieren, rails, spoorovergangen, baggertanden, hoogovenmantels enz.							
EIGENSCHAPPEN	Austenitisch lasmetaal met koudversterkende eigenschappen tot 500HB en geen beperkingen in het aantal lagen. De neersmelt is niet magnetisch en kan niet autogeen worden gesneden. Extreem bestand tegen zware schokbelastingen.							
CLASSIFICATIE	EN ISO	14700: T Fe9						
GESCHIKT VOOR	Rebuilding wornout parts, buffer layers, rebuilding rails and or crossings, dredger teeth, blast furnace mantles, winches.							
GOEDKEURINGEN								
LASPOSITIES	  							
TYPICAL CHEMICAL ANALYSIS OF WELD METAL (%)	C	Si	Mn	Cr	Ni	Mo	V	Fe
	0.4	0.4	16	14	1.2	0.6	0.2	Rem.
MECHANISCHE WAARDEN	Heat Treatment		R _{P0,2} (MPa)		R _m (MPa)		A5 (%)	Hardness
	As Welded							240 HB
HERDROGEN	Not required							
GAS ACC. EN ISO 14175	None, M21							



CEWELD AA MnCr

AA MNCR 1,2MM

Packaging	KG/unit	EanCode
BS-300	15	8720663402943

AA MNCR 1,6MM

Packaging	KG/unit	EanCode
BS-300	15	8720663402950