



CEWELD AA B CrMo2

TYPE	Basisch gevulde naadloze lasdraad voor het lassen van kruipvaste staalsoorten							
TOEPASSINGEN	Constructie van containers, Ketel- en machineonderdelen, Stoomketels en turbines, 2,25Cr1Mo staal, pijpleidingen. Geschikt voor een- of meerlagig lassen.							
EIGENSCHAPPEN	Absoluut scheurvast lasmetaal door de hoogbasische slak in combinatie met een zeer laag waterstofgehalte voor het lassen van kruipvaste CrMo staalsoorten. Geschikt voor warmtebehandeling. Stapsgewijze koeling is mogelijk. Hoge kerftaaiheid en scheurvastheid.							
CLASSIFICATIE	AWS	A 5.29: E80T5-B2M H4, A 5.36: E80T5-M21PY-B2-H4						
	EN ISO	17634-A: T CrMo2 B M21 3 H5						
	F-nr	6						
	FM	4						
GESCHIKT VOOR	2,25% Cr, 1% Mo 1.7015, 1.7131, 1.7147, 1.7380, 1.7337, 1.7262, 1.7258, 1.7350, 1.7357, 1.7375, 1.7379, 1.7383, 1.7385, 1.7707, 1.8075 10CrMo9.10, 12CrMo9-10, 10CrSiMoV7, 12CrSiMo8, 30CrMoV9, GS-18CrMo9.10, 15CrMoV5-10, 16CrMo4-4, 15CrMo5, 24CrMo5, 22CrMo4-4, GS-17CrMo5-5, 15Cr3, 16MnCr5, 20MnCr5, 10CrSiV7, ASTM: A 387 Gr. 22, A217 Grade WC9, A335 Gr. P22, A217 Gr. WC9, A182 F22, A182 T22, A1031 Gr.5015, A1031 Gr.5115, A1031 Gr.4820							
GOEDKEURINGEN	CE							
LASPOSITIES	  							
TYPICAL CHEMICAL ANALYSIS OF WELD METAL (%)	C	Si	Mn	P	S	Cr	Mo	
	0.05	0.3	1.2	0.015	0.015	2.5	1	
MECHANISCHE WAARDEN	Heat Treatment	R _{P0,2} (MPa)	R _m (MPa)	A ₅ (%)	Impact Energy (J) ISO-V			Hardness
	675°C- 705°C 2h	490	620	24	RT	0°C	-20°C	HRc
HERDROGEN	Not required							
GAS ACC. EN ISO 14175	M21							



CEWELD AA B CrMo2

AA B CRM02 1,2MM

Packaging	KG/unit	EanCode
K-300	16	8720663405388