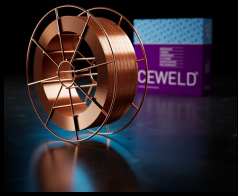


CEWELD AA M37-42

TYPE	Naadloze middengelegeerde metaalpoeder gevulde draad voor hardoplassen met M21 gas (40 HRc, T Fe2)				
TOEPASSINGEN	375-450 HB, hardoplassing en reparatie voor versleten wielen, rails, banden, transportbanden, kruisingen, assen, bufferlagen voorafgaand aan hardfacing. uitstekende slijtvastheid en slijtvastheid tegen zware schokken en stoten, bewerkbaar met hardmetalen gereedschappen.				
EIGENSCHAPPEN	Door de hoge scheurvastheid en uitstekende taaiheid heeft al het lasmetaal geen bufferlaag nodig, behalve bij materialen die als kritisch worden beschouwd. Geschikt voor slijtdelen die onderhevig zijn aan zware schokken en stoten. De interpasstemperatuur mag maximaal 250 °C zijn. Het lasmetaal is bewerkbaar met hardmetalen gereedschappen, harden is mogelijk. De maximale hardheid is afhankelijk van het basismetaal en kan al in de eerste laag worden bereikt.				
CLASSIFICATIE	EN ISO DIN	14700: T ZFe2 8555: MF 1-GF-40 GPS			
GESCHIKT VOOR	Conveyors and transport surfaces, tires, bucket and loader teeth, cruscher jaws, Bufferlayers, crane wheels, axis, gear parts, winches etc.				
GOEDKEURINGEN					
LASPOSITIES	  				
TYPICAL CHEMICAL ANALYSIS OF WELD METAL (%)	C	Si	Mn	Cr	Mo
	0.4	0.7	1.5	2.5	0.5
MECHANISCHE WAARDEN	Heat Treatment	R _{P0,2} (MPa)	R _m (MPa)	A ₅ (%)	Hardness
	As Welded				40 HRc
HERDROGEN	Not required				
GAS ACC. EN ISO 14175	M21				



CEWELD AA M37-42

AA M37-42 1,2MM

Packaging	KG/unit	EanCode
BS-300	15	8720663423214

AA M37-42 1,6MM

Packaging	KG/unit	EanCode
K-300	15	8720663423221