



CEWELD OA 59

TYPE	Gevulde hardfacing lasdraad op basis van hoog koolstof-, chroom- en niobiumgehalte					
TOEPASSINGEN	Bekleden en reviseren van onderdelen die onderhevig zijn aan zware slijtage.					
EIGENSCHAPPEN	Extreem slijtvast met redelijke kerfslageigenschappen en temperatuurbestendigheid tot 300°C. Door de combinatie van Cr- en Nb-carbiden bevat de afzettingsstructuur zeer fijne deeltjes, wat resulteert in een uitstekende slijtvastheid tegen zware slijtage. Gewoonlijk is het maximum aantal lagen 2 tot 3, maar bij gebruik van een speciale lagenopbouwtechniek met scheuren zijn ook tot 15 lagen mogelijk.					
CLASSIFICATIE	EN ISO	14700: T Fe15				
	DIN	8555: MF 10-GF-60-G				
GESCHIKT VOOR	Sand and earth moving equipment such as buckets and teeth, dredge buckets, coke hammers, crushing equipment, rockwool rolls and brick industry, cement rollers, tables, Nihard and Mohard parts without buffer layer, slurry pumps, loaders, wear plates etc. Equivalent in SMAW: CEWELD® Dur 62S , Dur 63Nb					
GOEDKEURINGEN						
LASPOSITIES	 PA  PB  PC					
TYPICAL CHEMICAL ANALYSIS OF WELD METAL (%)	C	Si	Mn	Cr	Nb	Fe
	5	1	0.4	22	7	Rem.
MECHANISCHE WAARDEN	Heat Treatment		R _{P0,2} (MPa)	R _m (MPa)	A5 (%)	Hardness
	As Welded					62 HRc
HERDROGEN	140°C / 24 hr					
GAS ACC. EN ISO 14175						



CEWELD OA 59

OA 59 1,2MM

Packaging	KG/unit	EanCode
BS-300	15	8720663403339

OA 59 1,6MM

Packaging	KG/unit	EanCode
BS-300	15	8720663403506

OA 59 2,4MM

Packaging	KG/unit	EanCode
Drum	250	8720663403537
K-415	17	8720663403513

OA 59 2,8MM

Packaging	KG/unit	EanCode
BS-300	15	8720663403544