



CEWELD OA WC2 Fe

TYPE	Metaalgevulde hardoplas draad met Fe-matrix en 60% wolframcarbide (WC2)				
TOEPASSINGEN	Deze legering op basis van gesmolten wolframcarbide biedt een uitstekende weerstand tegen extreme slijtage. OA WC2 Fe kan worden toegepast op de meeste staalsoorten, behalve op gietijzer of Mn-staal. Deze legering is het meest slijtvaste type in bijna elke hardfacingtoepassing.				
EIGENSCHAPPEN	2400 HV op ijzer en wolfram gebaseerde hardfacinglegering met 52-58% (afhankelijk van de draaddiameter) wolframcarbiden. CEWELD OA WC2 Fe heeft goede laseigenschappen. Meerlaags lassen wordt niet aanbevolen vanwege de extreem hoge hardheid. Gesmolten wolframcarbide garandeert een lange levensduur voor verschillende slijtagetoepassingen. Het beste te gebruiken zonder gasbescherming.				
CLASSIFICATIE	EN ISO	14700: T Fe20			
	DIN	8555: MF 21-GF-65-GZ			
GESCHIKT VOOR	Rebuilding of stabilisers and other oilfield tools where maximum protection against abrasion is required. Also for augers, impellers, mixer plates in the brick and clay industry and on decanter screws or hardfacing deep drilling equipment.				
GOEDKEURINGEN					
LASPOSITIES	PAPBPC				
TYPICAL CHEMICAL ANALYSIS OF WELD METAL (%)	WSC				
	56				
MECHANISCHE WAARDEN	Heat Treatment	R _{P0,2} (MPa)	R _m (MPa)	A ₅ (%)	Hardness
	As Welded				2400 HV
HERDROGEN	140°C / 24 hr				
HARDNESS	matrix: 65-67HRc, Carbides: 2400HV				
GAS ACC. EN ISO 14175					



CEWELD OA WC2 Fe

OA WC2 FE 1,6MM

Packaging	KG/unit	EanCode
BS-300	15	8720663403834

OA WC2 FE 2,4MM

Packaging	KG/unit	EanCode
BS-300	15	8720663403858