



CEWELD SG Ni1

TYPE	Massief verkoperde lasdraad voor het lassen van fijnkorrelige en koudebestendige staalsoorten					
TOEPASSINGEN	Offshorevereisten bij werktemperaturen tot -60 °C, zoals kranen, schepen, booreilanden, pijpleidingen voor NACE-vereisten, boilers, buizen enz.					
EIGENSCHAPPEN	Uitstekende kerftaaiheids eigenschappen bij lage temperaturen door de toevoeging van nikkel en een hogere vloeigrens boven 460 MPa.					
CLASSIFICATIE	AWS	A 5.28: ER 80S-Ni1				
	EN ISO	14341-A: G 50 6 M21 3Ni1				
	F-nr	6				
	FM	1				
GESCHIKT VOOR	Reh ≤ 500 MPa ISO 15608: 1.2 (275 < Reh < 360 MPa), 1.3 (Reh > 360 MPa < 500 MPa) 1.8900, 1.8901, 1.8902, 1.8903, 1.8905, 1.8907, 1.8910, 1.8912, 1.8915, 1.8917, 1.8930, 1.8932, 1.8935, 1.8937, 1.8970, 1.8971, 1.8972, 1.8973, 1.8975 S460N, S420N, S460NL, P460N, StE 420, StE 460, StE 500, TSStE 380, S420NL, P460NL1, P420NH, P460NH, TSStE 420, TSStE 460, TSStE 500, WStE 380, WStE 420, WStE 460, WStE 500, StE 385.7, StE 385.7 TM, StE 415, L485ME, 11MnNi5-3, 13MnNi6-3 ASTM A 203 Gr. D, E; A 350 Gr. LF1, LF2, LF3; A 420 Gr. WPL3, WPL6; A 516 Gr. 60, 65, 70; A 572 Gr. 42, 50, 55, 60, 65; A 633 Gr. A, D, E; A 662 Gr. A, B, C; A 707 Gr. L1, L2, L3; A 738 Gr. A; A 841 A, B, C; API 5 L X52, X60, X65, X52Q, X60Q, X65Q					
GOEDKEURINGEN	CE					
LASPOSITIES	      					
TYPICAL CHEMICAL ANALYSIS OF THE FILLER METAL (%)	C	Si	Mn	Ni		
	0.08	0.5	1.1	0.9		
MECHANISCHE WAARDEN	Heat Treatment	R _{P0.2} (MPa)	R _m (MPa)	A ₅ (%)	Impact Energy (J) ISO-V	
					-40°C	-60°C
	As Welded	510	580	22	70	50
	620°C±15°C 2h	430	540	31	110	HRc
HERDROGEN	Not required					
GAS ACC. EN ISO 14175	M21					



CEWELD SG Ni1

SG Ni1 0,8MM

Packaging	KG/unit	EanCode
BS-300	15	8720663405685

SG Ni1 1,0MM

Packaging	KG/unit	EanCode
BS-300	15	8720663405678

SG Ni1 1,2MM

Packaging	KG/unit	EanCode
BS-300	15	8720663416728