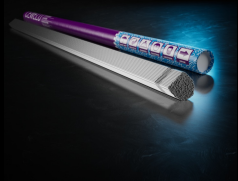




CEWELD 312 Tig

TYPE	Massief roestvrijstalen lasdraad voor Tig-lassen. (Type 29 9, 312, 1.4337)						
TOEPASSINGEN	Bufferlagen voor hardfacing, pantserplaat, uitlaatsystemen, hoog, mangaan austenitisch staal, heterogeen lassen, moeilijk te lassen en onbekende staalsoorten. Is geschikt voor slijtvaste opbouw op koppelingen, tandwielen, assen, enz. Ook geschikt voor reparatielassen van gereedschappen. Voor het lassen van ongelegeerd staal met beperkte lasbaarheid en laaggelegeerd staal met hogere sterkte. Wordt gebruikt als spanningsvrije bufferlaag bij het bekleden van koude en warme gereedschapsmachines. Voor het verbinden van hoog mangaan en CrNiMn-staal en combinaties van staalsoorten met verschillende chemische samenstelling of sterkte.						
EIGENSCHAPPEN	Scale Resistance tot 1150°C, bestand tegen scheuren en slijtage, geschikt voor het herstellen van versleten onderdelen. Uitstekende corrosiebestendigheid tegen vloeibare zuren bij hoge temperaturen. Toepassingstemperatuur max. 300°C. Hoge weerstand tegen warmscheuren, goede taaiheid en sterkte-eigenschappen. Het lasmetaal wordt ook werkhardend.						
CLASSIFICATIE	AWS	A 5.9: ER312					
	EN ISO	14343-A: W 29 9					
	W.Nr.	1.4337					
	F-nr	6					
	FM	5					
GESCHIKT VOOR	ISO 15608: 8 >19% Cr Type: 29% Cr, 9%Ni 1.3401, 1.4006, 1.4339, 1.4340, 1.4347, 1.4460, 1.4762, 1.4085 X120Mn12, X10Cr13, GX32CrNi28-10, GX49CrNi27-4, GX8CrCrNiN26-7, X3CrNiMoN27-5-2, X 10 CrAl 24, G-X 70 Cr 29 UNS S41000 AISI 329, 410, S235, E295 Hss, C45, C60, dissimilar welding S335 - X120Mn12, maintenance, buffer layers, repairing cock wheels, 42MnV7, 25CrMo4, 42CrMo4, 50CrMo4, 1.5223, 1.7218, 1.7225, 1.7228, Armox, Hardox						
GOEDKEURINGEN	CE						
LASPOSITIES	PAPBPCPDPEPFPG						
TYPICAL CHEMICAL ANALYSIS OF THE FILLER METAL (%)	C	Si	Mn	P	S	Cr	Ni
	0.012	0.5	1.8	0.015	0.015	29	9.5
MECHANISCHE WAARDEN	Heat Treatment	R _{p0,2} (MPa)	R _m (MPa)	A ₅ (%)	Impact Energy (J) ISO-V		Hardness
					RT	-196°C	
	As Welded	525	710	25	80	50	240 HB
HERDROGEN	Not required						
GAS ACC. EN ISO 14175	I1						



CEWELD 312 Tig

312 TIG 1,0 X 1000MM

Packaging	KG/unit	EanCode
Tube	5	8720663417381

312 TIG 1,2 X 1000MM

Packaging	KG/unit	EanCode
Tube	5	8720663417398

312 TIG 1,6 X 1000MM

Packaging	KG/unit	EanCode
Tube	5	8720663417404

312 TIG 2,0 X 1000MM

Packaging	KG/unit	EanCode
Tube	5	8720663417411

312 TIG 2,4 X 1000MM

Packaging	KG/unit	EanCode
Tube	5	8720663417428

312 TIG 3,2 X 1000MM

Packaging	KG/unit	EanCode
Tube	5	8720663417435