



CEWELD 4830 Kb

TYPE	Electrode de base pour le soudage SMAW des aciers inoxydables résistants à la chaleur.		
APPLICATIONS	Assemblage et placage d'aciers CrNi entièrement austénitiques résistants à la chaleur de même nature et d'aciers moulés similaires.		
PROPRIÉTÉS	Haute résistance à la corrosion et excellente soudabilité en courant alternatif et continu. Le dépôt de soudure résiste à l'écaillage jusqu'à 1000 °C.		
CLASSIFICATION	EN ISO	3581-A: E Z 25 24 Nb B 32	
	W.Nr.	1.4830	
	FM	5	
CONVIENT POUR	W.Nr: 1.4855, 1.4845		

AGRÉMENTS

POSITIONS DE SOUDAGE



ANALYSE CHIMIQUE TYPIQUE DU MÉTAL DE SOUDURE (%)

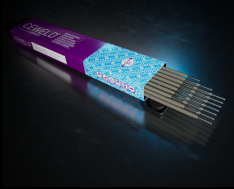
C	Cr	Ni	Nb
0.24	24.4	24.2	1.15

PROPRIÉTÉS MÉCANIQUES

Heat Treatment	R _{p0,2} (MPa)	R _m (MPa)	A ₅ (%)	Hardness
As Welded	400	600	10	HRc

ETUVAGE 300°C / 2 hr

GAS ACC. EN ISO 14175



CEWELD 4830 Kb

4830 KB 3,2 X 350MM

Packaging	KG/unit	EanCode
Can	2,5	8720663415691