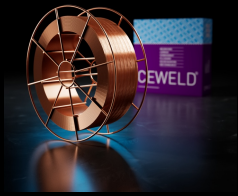




CEWELD AA M Corten

TYPE	Fil fourré tubulaire cuivre sans laitier pour le soudage Corten ou Patinax sous mélange gazeuse M21																
APPLICATIONS	Pont, construction générale en acier. Onshore et offshore. Ingénierie générale. Transport lourd et construction ferroviaire, etc.																
PROPRIÉTÉS	CEWELD® AA M Corten est un fil fourré tubulaire a poudre métallique avec un arc remarquablement stable et sans éclaboussures. Excellent pour une utilisation dans les applications de soudage automatisées telles que le soudage orbital MAG ou robotique. Ce fil offre un dépôt de soudure unique avec plus ou moins 1% de nickel et 0,5% de Cu pour le rendre le depot résistant aux intempéries. Grâce au processus de production sans faille, la teneur en hydrogène est inférieure à 3 ml/100 g de métal déposé, même après un long stockage dans un environnement non conditionné.																
CLASSIFICATION	AWS A 5.28: E80C-W2 H4, A 5.36: E81T15-M21A4-W2-H4 EN ISO 17632-A: T 46 6 Z M M21 1 H5 F-nr 6 FM 1																
CONVIENT POUR	CuNi, Reh ≤ 460MPa Iso 15608: 1.4 1.1845, 1.8946, 1.8958, 1.1861, 1.8963, , 1.8965, 1.1866, 1.1867, 1.1869, S235JRG2Cu, S235J2G4Cu, S235J0Cu, S235JRW, S355J0Cu, S355J2G3Cu, S355J0W, 235J2W- S355J2W, S355K2W, WTSt 37, WTSt 52, Fe 360 C KI, Fe 360 D KI, Fe 510 C 1 KI, Fe 510 D 1 KI, Fe 510 C 2 KI, Fe 510 D 2 KI ASTM A 588M Grade A,B, K, A 618 Gr. II; A 709 Gr. 50 WF3, A 242 Type 1 CORten A, B, C, Patinax 37, Weathering, DOCOL 355 W, DOMEX 355 W, Allwesta, DIWETEN...																
AGRÉMENTS	CE																
POSITIONS DE SOUDAGE	PA PB PC PD PE PF PG																
ANALYSE CHIMIQUE TYPIQUE DU MÉTAL DE SOUDURE (%)	<table><tr><td>C</td><td>Si</td><td>Mn</td><td>P</td><td>S</td><td>Cr</td><td>Ni</td><td>Cu</td></tr><tr><td>0.05</td><td>0.7</td><td>1.2</td><td>0.015</td><td>0.015</td><td>0.5</td><td>0.7</td><td>0.5</td></tr></table>	C	Si	Mn	P	S	Cr	Ni	Cu	0.05	0.7	1.2	0.015	0.015	0.5	0.7	0.5
C	Si	Mn	P	S	Cr	Ni	Cu										
0.05	0.7	1.2	0.015	0.015	0.5	0.7	0.5										
PROPRIÉTÉS MÉCANIQUES	<table><tr><th rowspan="2">Heat Treatment</th><th rowspan="2">R_{P0,2} (MPa)</th><th rowspan="2">R_m (MPa)</th><th rowspan="2">A5 (%)</th><th colspan="2">Impact Energy (J) ISO-V</th><th rowspan="2">Hardness</th></tr><tr><th>-20°C</th><th>-40°C</th></tr><tr><td>As Welded</td><td>510</td><td>650</td><td>22</td><td>100</td><td>70</td><td>HRc</td></tr></table>	Heat Treatment	R _{P0,2} (MPa)	R _m (MPa)	A5 (%)	Impact Energy (J) ISO-V		Hardness	-20°C	-40°C	As Welded	510	650	22	100	70	HRc
Heat Treatment	R _{P0,2} (MPa)					R _m (MPa)	A5 (%)		Impact Energy (J) ISO-V		Hardness						
		-20°C	-40°C														
As Welded	510	650	22	100	70	HRc											
ETUVAGE	Non requis																
GAS ACC. EN ISO 14175	M21																



CEWELD AA M Corten

AA M CORTEN 1,2MM

Packaging	KG/unit	EanCode
K-300	16	8720663405395