



# CEWELD AlSi 12 Tig

|                                                      |                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                        |                               |                            |                         |           |          |      |      |
|------------------------------------------------------|--------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------|-------------------------------|----------------------------|-------------------------|-----------|----------|------|------|
| TYPE                                                 | Alliage aluminium-silicium pour le soudage de pièces en aluminium moulé, également utilisable comme alliage de brasage avec un flux approprié.                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                         |                               |                            |                         |           |          |      |      |
| APPLICATIONS                                         | Alliage d'aluminium pour le soudage et le brasage. Ce matériau est généralement utilisé pour le brasage des tôles d'aluminium, pour les extrusions et les moulages. (Après anodisation, la soudure sera d'une couleur différente).                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                     |                               |                            |                         |           |          |      |      |
| PROPRIÉTÉS                                           | CEWELD® AlSi12 Tig a été développé à l'origine comme alliage de brasage pour tirer profit de son faible point de fusion et de sa plage de congélation étroite. En outre, il a une teneur en silicium plus élevée que l'AlSi5, ce qui lui confère une plus grande fluidité et réduit le retrait. La fissuration à chaud est considérablement réduite lorsque l'AlSi12 est utilisé comme alliage d'apport. L'alliage peut être utilisé dans des applications à des températures élevées soutenues. Non traitable à chaud. Les sections plus épaisses doivent être préchauffées (150°C) avant le soudage. |                               |                            |                         |           |          |      |      |
| CLASSIFICATION                                       | AWS                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                    | A 5.10: ER4047A               |                            |                         |           |          |      |      |
|                                                      | EN ISO                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                 | 18273: S Al 4047A (AlSi12(A)) |                            |                         |           |          |      |      |
|                                                      | W.Nr.                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                  | 3.2885                        |                            |                         |           |          |      |      |
|                                                      | F-nr                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                   | 23                            |                            |                         |           |          |      |      |
| CONVIENT POUR                                        | G-AlSi10Mg, G-AlSi11 G-AlSi12 (Cu), G-AlSi7Mg, G-AlSi6Cu4 , G-AlSi9Mg, G-AlSi9Cu3, 4145, 3.2581, 3.2583, 3.2381, 3.2383, 3.2373, 3.2163, 3.2371, 3.2151, B 413.0, 361.0, 359.0, 356.0, 319.0, Cast aluminium                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                           |                               |                            |                         |           |          |      |      |
| AGRÉMENTS                                            | CE                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                     |                               |                            |                         |           |          |      |      |
| POSITIONS DE SOUDAGE                                 |                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                     |                               |                            |                         |           |          |      |      |
| ANALYSE CHIMIQUE<br>TYPIQUE DU MÉTAL<br>D'APPORT (%) | Si                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                     | Mn                            | Ti                         | Fe                      | Cu        | Zn       | Al   | Mg   |
|                                                      | 12                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                     | 0.08                          | 0.05                       | 0.15                    | 0.01      | 0.01     | Rem. | 0.01 |
| PROPRIÉTÉS MÉCANIQUES                                | Heat Treatment                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                         |                               | R <sub>P0,2</sub><br>(MPa) | R <sub>m</sub><br>(MPa) | A5<br>(%) | Hardness |      |      |
|                                                      | As Welded                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                              |                               | 75                         | 140                     | 12        | HRc      |      |      |
| ETUVAGE                                              | Non requis                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                             |                               |                            |                         |           |          |      |      |
| GAS ACC. EN ISO 14175                                | I1, I3                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                 |                               |                            |                         |           |          |      |      |



# CEWELD ALSi 12 Tig

|                          |           |         |               |
|--------------------------|-----------|---------|---------------|
| ALSI 12 TIG 1,6 X 1000MM | Packaging | KG/unit | EanCode       |
|                          | Tube      | 5       | 8720663407665 |
| ALSI 12 TIG 2,0 X 1000MM | Packaging | KG/unit | EanCode       |
|                          | Tube      | 5       | 8720663407658 |
| ALSI 12 TIG 2,4 X 1000MM | Packaging | KG/unit | EanCode       |
|                          | Tube      | 5       | 8720663407672 |
| ALSI 12 TIG 3,2 X 1000MM | Packaging | KG/unit | EanCode       |
|                          | Tube      | 5       | 8720663407689 |
| ALSI 12 TIG 4,0 X 1000MM | Packaging | KG/unit | EanCode       |
|                          | Tube      | 5       | 8720663407696 |
| ALSI 12 TIG 5,0 X 1000MM | Packaging | KG/unit | EanCode       |
|                          | Tube      | 5       | 8720663407702 |