



# CEWELD FL 8111

**TYPE** Flux aggloméré basique fluoré pour le soudage SAW de l'acier inoxydable.

**APPLICATIONS** Le flux sous arc convient à une large gamme d'applications dans la sidérurgie offshore et générale, le revêtement de vannes, d'arbres, de réservoirs, de rouleaux d'aciérie, etc.

**PROPRIÉTÉS** FL 8111 est un flux aggloméré basique fluorure pour le soudage SAW de l'acier inoxydable. Basicité : environ 2,6 (selon Boniszewski) Courant : DC ou AC, en monofil ou multifilaire. Taille des grains : 2-28

**CLASSIFICATION** EN ISO 14174: SA FB 2 65 AC H5

**CONVIENT POUR** Submerged arc welding with stainless steel wires, AISI 410, 410NiMo, 308L, 316L, 2209 duplex, 347, 309L, 309LMO, 308H, super duplex, zeron 100, SAF 2507

**AGRÉMENTS**

**POSITIONS DE SOUDAGE**



**COMPOSITION CHIMIQUE  
TYPIQUE EN POIDS (%)**

| CaO+MgO | SiO2 | Al2O3 | CaF2 |
|---------|------|-------|------|
| 35      | 20   | 25    | 15   |

**PROPRIÉTÉS MÉCANIQUES**

**ETUVAGE** Non requis

**GAS ACC. EN ISO 14175**



# CEWELD FL 8111

FL 8111 0,2 - 2,8MM

| Packaging | KG/unit | EanCode       |
|-----------|---------|---------------|
| Bag       | 25      | 8720663404121 |