



CEWELD Alloy B3

TYPE	Fil plein en alliage à base de nickel										
APPLICATIONS	Usines de production et de traitement des acides chlorhydrique, sulfurique, acétique et phosphorique, Installations pour la production d'éthylbenzène, Réservoirs sous pression pour la production de chloroprène, Installations pour la production de phénol à partir d'isopropylbenzène, Installations de pyrolyse pour la production d'anhydride acétique.										
PROPRIÉTÉS	CEWELD® Alloy B3 est un alliage à base de nickel qui présente une excellente résistance à l'acide chlorhydrique à toutes les concentrations et températures. Il résiste également au chlorure d'hydrogène, aux acides sulfurique, acétique, fluorhydrique et phosphorique. L'alliage présente une meilleure stabilité thermique, une meilleure fabricabilité et une meilleure résistance à la corrosion fissurante sous contrainte.										
CLASSIFICATION	AWS	A 5.14: ERNiMo-10									
	EN ISO	18274: S Ni 1067(NiMo30Cr)									
	W.Nr.	2.4695									
	F-nr	43									
	FM	6									
CONVIENT POUR	Hastelloy B2, Hastelloy B3 oder B4, Nicrofer® 6629 NiMo29Cr, NiMo28 2.4600, 2.4617 UNS N 10629, N 10629, N10665 ASTM: B 333, B 335, B 564, B 619, B 622, B 626										
AGRÉMENTS											
POSITIONS DE SOUDAGE											
ANALYSE CHIMIQUE TYPIQUE DU MÉTAL D'APPORT (%)	C	Si	Mn	Cr	Ni	Mo	Ti	V	Fe	W	Co
	0.01	0.08	2	2	68	28	0.1	0.1	2	2	2
PROPRIÉTÉS MÉCANIQUES	Heat Treatment	R _{p0,2} (MPa)	R _m (MPa)	A5 (%)	Impact Energy (J) ISO-V					Hardness	
					RT						
	As Welded	544	824	45	195					HRc	
ETUVAGE	Non requis										
GAS ACC. EN ISO 14175	I1										



CEWELD Alloy B3

ALLOY B3 0,9MM

Packaging	KG/unit	EanCode
BS-300	13,6	8720663419873