



# CEWELD AA 316LM

|                                                    |                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                             |                              |                      |                    |                         |    |          |    |
|----------------------------------------------------|-------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------|------------------------------|----------------------|--------------------|-------------------------|----|----------|----|
| TYPE                                               | Metallpulver Fülldraht 316L zum Schweißen von rostfreien Stählen in allen Positionen. ( 316L, 19 12 3 LP, 1.4430 )                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                          |                              |                      |                    |                         |    |          |    |
| ANWENDUNGEN                                        | CEWELD AA 316LM ist für das Verbindungs- und Auftragschweißen an artgleichen und artähnlichen austenitischen (CrNiMo)- Stählen und Stahlgussorten. Die Legierung findet breite Anwendung in der chemischen und lebensmittelverarbeitenden Industrie sowie im Schiffbau und in verschiedenen Arten von Konstruktionen                                                                                                                                                                                                                                                                                        |                              |                      |                    |                         |    |          |    |
| EIGENSCHAFTEN                                      | CEWELD AA316LM bietet eine gute allgemeine Korrosionsbeständigkeit, insbesondere gegen Korrosion in sauren und chlorhaltigen Umgebungen. Geringe Kohlenstoffeinbringung. Erhöhte Produktivität, verbesserte Schweißbarkeit, bessere Benetzungseigenschaften im Vergleich zu Massivdrähten.<br>Ausgezeichnete Schweißgutqualität und Röntgensicherheit.                                                                                                                                                                                                                                                      |                              |                      |                    |                         |    |          |    |
| KLASSIFIKATION                                     | AWS                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                         | A 5.22: EC316L               |                      |                    |                         |    |          |    |
|                                                    | EN ISO                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                      | 17633-A: T 19 12 3 L M M12 1 |                      |                    |                         |    |          |    |
|                                                    | W.Nr.                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                       | 1.4430                       |                      |                    |                         |    |          |    |
|                                                    | F-nr                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                        | 6                            |                      |                    |                         |    |          |    |
|                                                    | FM                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                          | 5                            |                      |                    |                         |    |          |    |
| GEEIGNET FÜR                                       | <b>ISO 15608: 8.1 Austenitic ≤ 19 % Cr , TÜV 1000: Gr. 21-30,</b><br>1.4583, 1.4435, 1.4436, 1.4404, 1.4406, 1.4408, 1.4401, 1.4571, 1.4580, 1.4406, 1.4521, 1.4430<br>X102CrNiMoNb 18 12, X2CrNiMo 18 14 3 (TP), X4CrNiMo 17 13 3, X2CrNiMo 17 12 2 (TP), X 5CrNiMo 19 11 2, X4CrNiMo 17 12 2 (TP), X6CrNiMo 17 12 2, X6CrNiMoNb 17 12 3, X2CrNiMoN 17 12 3 (TP), X2CrMoTi18-2<br>AISI 316Cb, 316, 316L, 316LN, 316H, 316Ti, 316Cb, 316LN, 318, 444<br>UNS S31640, S31603, S31653, S31600, S31630, S44400, S31635, S31640                                                                                  |                              |                      |                    |                         |    |          |    |
| ZULASSUNGEN                                        | CE                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                          |                              |                      |                    |                         |    |          |    |
| SCHWEISSPOSITIONEN                                 |        |                              |                      |                    |                         |    |          |    |
| TYPISCHE CHEMISCHE ANALYSE DES SCHWEISSMETALLS (%) | C                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                           | Si                           | Mn                   | P                  | S                       | Cr | Ni       | Mo |
|                                                    | 0.02                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                        | 0.6                          | 1.4                  | 0.02               | 0.008                   | 20 | 12       | 3  |
| MECHANISCHE GÜTEWERTE                              | Heat Treatment                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                              | R <sub>p0,2</sub> (MPa)      | R <sub>m</sub> (MPa) | A <sub>5</sub> (%) | Impact Energy (J) ISO-V |    | Hardness |    |
|                                                    |                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                             |                              |                      |                    | -60°C                   |    |          |    |
|                                                    | As Welded                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                   | 450                          | 610                  | 35                 | 40                      |    | HRc      |    |
| RÜCKTROCKNUNG                                      | 140°C / 24 hr                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                               |                              |                      |                    |                         |    |          |    |
| GAS ACC. EN ISO 14175                              | I1, M13, M12                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                |                              |                      |                    |                         |    |          |    |