



CEWELD SG CrMo2 Tig

TYPE	Verkupfelter Wig-Stab zum Schweißen kriech- und Wasserstoffbeständiger Stähle. P21- und P22-Stählen (CrMo2, B3).						
ANWENDUNGEN	CEWELD® SG CrMo2 Tig ist hauptsächlich zum Schweißen von warmfesten CrMo-Stählen verwendet und weist im vergüteten und angelassenen Zustand ein bainitisches Gefüge auf. Es wird für die Verarbeitung von hochwarmfesten Stählen in den Bereichen Hochdruckkesselbau, Offshore, Reparatur, Bau, Pipelines, Rohre usw. verwendet.						
EIGENSCHAFTEN	CEWELD® SG CrMo2 ist ein extrem leicht zu schweißender WIG Stab mit hervorragenden Schweißeigenschaften. Er enthält typischerweise 2,25 % Chrom und 1,0 % Molybdän. Schweißbar mit Co2 und Mischgas. Geeignet für warmfeste Anwendungen bei Arbeitstemperaturen bis zu 600 °C.						
KLASSIFIKATION	AWS	A 5.28: ER 90S-G, A 5.28: ~ER 90S-B3					
	EN ISO	21952-A: W CrMo2Si					
	W.Nr.	1.7384					
	F-nr	6					
	FM	3					
GEEIGNET FÜR	2,25% Cr, 1% Mo ISO 15608: ~5,2 (1,5 % < Cr < 3,5 % und 0,7% 1.7015, 1.7131, 1.7147, 1.7276, 1.7281,1.7380, 1.7337, 1.7262, 1.7258, 1.7350, 1.7357, 1.7375, 1.7379, 1.7380, 1.7383, 1.7385, 1.7707, 1.8075 10CrMo9-10, 10CrMo11, 12CrMo9-10, 10CrSiMoV7, 12CrSiMo8, 30CrMoV9, GS-18CrMo9.10, 15CrMoV5-10, 16CrMo4-4, 15CrMo5, 24CrMo5, 22CrMo4-4, GS-17CrMo5-5, 15Cr3, 16MnCr5, 20MnCr5, 10CrSiV7, ASTM: A 387 Gr. 22, A217 Grade WC9, A335 Gr. P22, A217 Gr. WC9, A182 F22, A182 T22, A1031 Gr.5015, A1031 Gr.5115, A1031 Gr.4820						
ZULASSUNGEN	CE						
SCHWEISSPOSITIONEN	      						
TYPISCHE CHEMISCHE ANALYSE DES FÜLLMETALLS (%)	C	Si	Mn	Cr	Mo	Cu	
	0.08	0.56	0.93	2.48	1.05	0.05	
MECHANISCHE GÜTEWERTE	Heat Treatment	R _{P0,2} (MPa)	R _m (MPa)	A ₅ (%)	Impact Energy (J) ISO-V		Hardness
					RT	-40°C	
	720°C±15°C 2h	550	630	19	100	55	HRc
RÜCKTROCKNUNG	Nicht erforderlich						
GAS ACC. EN ISO 14175	I1						



CEWELD SG CrMo2 Tig

SG CRM02 TIG 1,6 X
1000MM

Packaging	KG/unit	EanCode
Tube	5	8720663411457

SG CRM02 TIG 2,0 X
1000MM

Packaging	KG/unit	EanCode
Tube	5	8720663411471

SG CRM02 TIG 2,4 X
1000MM

Packaging	KG/unit	EanCode
Tube	5	8720663411495

SG CRM02 TIG 3,2 X
1000MM

Packaging	KG/unit	EanCode
Tube	5	8720663411518