



# CEWELD FL 188

**TYPE** Agglomeriertes halbbasisches Schweißpulver, geeignet für das Schweißen von kohlenstofflegiertem Stahl in Ein- und Mehrlagentechnik und in Ein- oder Mehrdrahtanwendungen.

**ANWENDUNGEN** CEWELD® FL 188 ist für das Verbindungsschweißen von unlegierten und niedrig legierten Baustählen konzipiert. Feinkornbaustähle mit Streckgrenzen bis zu 420 MPa und Kesselstähle wie P265GH (H II) und 16Mo3/A335 Grade 91. Kesselbau, Rohre, Schiffbau, Stahlbau, Tanks und Druckbehälter, Offshore-Anwendungen usw.

**EIGENSCHAFTEN** CEWELD® FL 188 ist ein agglomeriertes Schweißpulver auf Aluminatbasis. Es eignet sich zum Verbindungsschweißen von niedriglegierten Baustählen, Rohrstählen, Kesselstählen und Feinkornbaustählen. Das Flussmittel ist für ein- und mehrlagige Längs-, Rund- und Kehlnähte geeignet. Es kann in Einzel-, Tandem-, Doppel- und Mehrdrahtschweißanlagen eingesetzt werden. Ausgezeichneter Schlackenauswurf bei schmalen Kehlnähten an dickwandigen Profilen. Dieses Schweißpulver zeichnet sich durch eine mittlere Mn- und Si-Aufnahme und einen sehr geringen Gehalt an diffusiblem Wasserstoff aus. Es ist sowohl für das Wechselstrom- als auch für das Gleichstromschweißen geeignet.  
**Basizität nach Boniszewski:** ~1,7  
**Flussmitteldichte:** 1,1 kg/dm<sup>3</sup> (l)  
**Korngröße nach ISO 14174:** 2-16 (Tyler 10×65)  
**Strombelastbarkeit:** bis zu 1.500 A (DC oder AC) mit einem Draht

**KLASSIFIKATION** EN ISO 14174: SA AB 1 68 AC H5

**GEEIGNET FÜR** Typical wire combinations:  
**CEWELD® S1** ISO 14171-A: S 38 2 AB S1/ AWS 5.17\_5.23: F48A2-EL12 F7A0-EL12  
**CEWELD® S2** ISO 14171-A: S 42 4 AB S2 AWS 5.17\_5.23: F48A4/P4-EM12(K) F7A4/P4-EM12(K)  
**CEWELD® S2Si** ISO 14171-A: S 42 4 AB S2Si AWS 5.17\_5.23: F48A4/P4-EM12K F7A4/P4-EM12K  
**CEWELD® S3Si** ISO 14171-A: S 46 4 AB S3Si AWS 5.17\_5.23: F55A4/F48P4-EH12K F8A5/F7P4-EH12K  
**CEWELD® S2Mo** ISO 14171-A: S 46 3 AB S2Mo AWS 5.17\_5.23: F55A4/P4-EA2-A2 F8A2/P2-EA2-A2

**ZULASSUNGEN**

**SCHWEISSPOSITIONEN**



**TYPISCHE CHEMISCHE ZUSAMMENSETZUNG NACH GEWICHT (%)**

| Al <sub>2</sub> O <sub>3</sub> | CaF <sub>2</sub> | Al <sub>2</sub> O <sub>3</sub> +CaO+MgO | S     | P     |
|--------------------------------|------------------|-----------------------------------------|-------|-------|
| 22.3                           | 19               | 45.6                                    | 0.017 | 0.025 |

**MECHANISCHE GÜTEWERTE**

**RÜCKTROCKNUNG** 300°C/2 hr

**GAS ACC. EN ISO 14175**



# CEWELD FL 188

FL 188 0,2 - 1,6MM

| Packaging | KG/unit | EanCode       |
|-----------|---------|---------------|
| Bag       | 25      | 8720663403988 |
| Bag       | 25      | 8720663403995 |