



# CEWELD E 9018-G

**TYPE** Mo-Ni-legierte, basisch umhüllte Stabelektrode mit hoher Zähigkeit und geringen H<sub>2</sub>-Gehalt. ( Typ E9018-G, E 62 4 )

**ANWENDUNGEN** CEWELD® E 9018-G ist eine basisch umhüllte Schweißelektrode, sehr zäh, besitzt eine hohe Zugfestigkeit und Streckgrenze. Verwendet zum Schweißen von Stahl mit einer Zugfestigkeit zwischen 620 und 760 MPa. Verwendet zum Verbinden von Stahlguss, Rohren, Kesseln, Druckbehältern und Lagergestellen im Kranbau, Schwermaschinenbau, Offshore ect.

**EIGENSCHAFTEN** CEWELD® E 9018-G zeigt einen stabilen Lichtbogen, gleichmäßiger schweißen und leichte Schlackenentfernung. Es werden sehr gute Kerbschlagwerte bis -60°C erreicht bei einer Streckgrenze von 620 MPa und einem Wasserstoffgehalt HD 4 ml/100gr

**KLASSIFIKATION**

|        |                               |
|--------|-------------------------------|
| AWS    | A 5.5: E 9018-G               |
| EN ISO | 18275-A: E 62 4 1NiMo B 42 H5 |
| F-nr   | 4                             |
| FM     | 2                             |

**GEEIGNET FÜR** **Reh ≤ 550 MPa, ISO 15608: 1.3, 2.1, ~3.1**  
S460N, S460M, S460NL, S460ML, S460Q-S555Q, S460QL-S550QL, S460QL1-S550QL1, P460N, P460NH, P460NL1, P460NL2, L415NB, L415MB-L555MB, L415QB-L555QB, 17MnMoV64, 15CuMoNb5, 11NiMoV53, 20MnMoNi4-5, 15NiCuMoNb5-6-4, GE300  
Oceanfit 60, Oceanfit 65, Oceanfit 420, Oceanfit 460, 4130, 4140, X80, X90, alform 500 M, 550 M, aldur 500 Q, 500 QL, 500 QL1, aldur 550 Q, 550 QL, 550 QL1  
ASTM A 572 Gr. 65; A 633 Gr. E; A 738 Gr. A; A 852; API 5 L X60, X65, X70, X80, X60Q, X65Q, X70Q, X80Q

**ZULASSUNGEN** CE

**SCHWEISSPOSITIONEN**

|                                                                                     |                                                                                     |                                                                                     |                                                                                     |                                                                                     |
|-------------------------------------------------------------------------------------|-------------------------------------------------------------------------------------|-------------------------------------------------------------------------------------|-------------------------------------------------------------------------------------|-------------------------------------------------------------------------------------|
|  |  |  |  |  |
| PA                                                                                  | PB                                                                                  | PC                                                                                  | PE                                                                                  | PF                                                                                  |

| TYPISCHE CHEMISCHE ANALYSE DES SCHWEISSMETALLS (%) | C    | Si   | Mn  | P    | S    | Ni  | Mo   | Fe   |
|----------------------------------------------------|------|------|-----|------|------|-----|------|------|
|                                                    | 0.07 | 0.55 | 1.2 | 0.02 | 0.02 | 1.4 | 0.45 | Rem. |

| MECHANISCHE GÜTEWERTE | Heat Treatment | R <sub>p0.2</sub> (MPa) | R <sub>m</sub> (MPa) | A <sub>5</sub> (%) | Impact Energy (J) ISO-V |       | Hardness |
|-----------------------|----------------|-------------------------|----------------------|--------------------|-------------------------|-------|----------|
|                       |                |                         |                      |                    | RT                      | -40°C |          |
|                       | As Welded      | 650                     | 720                  | 20                 | 150                     | 52    | HRc      |

**RÜCKTROCKNUNG** 400°C / 2 hr

**GAS ACC. EN ISO 14175**



# CEWELD E 9018-G

E 9018-G 2,5 X 300MM

| Packaging | KG/unit | EanCode       |
|-----------|---------|---------------|
| Can       | 2.6     | 8720663424389 |

E 9018-G 3,2 X 450MM

| Packaging | KG/unit | EanCode       |
|-----------|---------|---------------|
| Can       | 3,2     | 8720663424402 |

E 9018-G 4,0 X 450MM

| Packaging | KG/unit | EanCode       |
|-----------|---------|---------------|
| Can       | 3.3     | 8720663424426 |

E 9018-G 5,0 X 450MM

| Packaging | KG/unit | EanCode       |
|-----------|---------|---------------|
| Can       | 3.3     | 8720663424440 |