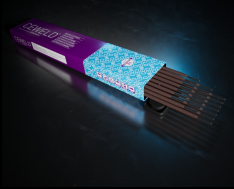


# CEWELD E DUR CE- Tube 62

|                                                    |                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                           |                         |                      |        |          |     |
|----------------------------------------------------|-------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------|-------------------------|----------------------|--------|----------|-----|
| TYPE                                               | Auftragsschweißelektrode mit einem Fülldraht als Kerndraht, der C-Cr-Mo-B-V-Karbide enthält.                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                              |                         |                      |        |          |     |
| ANWENDUNGEN                                        | CEWELD®E DUR CE-Tube 62 mit ihrer extremen Ausbringung bietet eine hervorragende Verschleißfestigkeit bei Anwendungen mit hohen Geschwindigkeiten und feinen Partikeln, bei denen erosiver Verschleiß ein großes Problem darstellt. Außerdem ist sie für hohen allgemeinen Verschleiß und mittlere Beanspruchung geeignet. Anwendungsgebiete sind: Messer und Hämmer von Zuckermühlen, Klinkerbrecher, Auskleidungsplatten, Aufreißzinken, Mischerblätter, Kieswaschanlagen, Keramikmischerblätter, Paddel, Extruder.                                                                                                                                                                                                                                                                                                                     |                         |                      |        |          |     |
| EIGENSCHAFTEN                                      | CEWELD®E DUR CE-Tube 62 kann aufgrund des Mo-Gehaltes die Abriebfestigkeit auch bei erhöhten Temperaturen beibehalten. Bei Auftragsschweißungen von mehr als 3 Lagen wird empfohlen, mit einer Elektrode wie CEWELD® E DUR 350 Kb zu puffern, die ein Schweißgut von geringerer Härte liefert. Auftragsschweißungen auf Stahl mit hoher Zugfestigkeit sollten mit CEWELD®CroNi 29/9 HL oder CEWELD®4370 HL gepuffert werden. CEWELD®E DUR CE-Tube 62 kann bis zu 3 mal schneller schweißen! (weniger Strom bei mehr Auftrag) als herkömmliche Elektroden, die bis zu 40% Schlackenverluste aufweisen! Niedrige Stromstärke bietet viel geringeren Wärmeeintrag! 6 mm ist ideal zum Schweißen in Position und an scharfen Kanten! CEWELD®E DUR CE-Tube 62 liefert feuchtigkeitsresistente Beschichtung auch bei extremer Luftfeuchtigkeit! |                         |                      |        |          |     |
| KLASSIFIKATION                                     | AWS                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                       | A 5.13: ~E FeCr-A7      |                      |        |          |     |
|                                                    | EN ISO                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                    | 14700: E Fe15           |                      |        |          |     |
|                                                    | DIN                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                       | 8555: E 10-UM-60-GZ     |                      |        |          |     |
|                                                    | F-nr                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                      | 71                      |                      |        |          |     |
| GEEIGNET FÜR                                       | Tubular Hardfacing alloy for Sugar Mill knives and Hammers, Clinker Crushers, Liner plates, Ripper tines, Mixer blades, Gravel washing equipment, Ceramic mixer blades, Paddles, Extruders.                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                               |                         |                      |        |          |     |
| ZULASSUNGEN                                        |                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                           |                         |                      |        |          |     |
| SCHWEISSPOSITIONEN                                 | <div></div>                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                            |                         |                      |        |          |     |
| TYPISCHE CHEMISCHE ANALYSE DES SCHWEISSMETALLS (%) | C                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                         | Mn                      | Cr                   | Mo     | V        | B   |
|                                                    | 4                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                         | 0.6                     | 25                   | 2      | 0.6      | 1.7 |
| MECHANISCHE GÜTEWERTE                              | Heat Treatment                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                            | R <sub>p0,2</sub> (MPa) | R <sub>m</sub> (MPa) | A5 (%) | Hardness |     |
|                                                    | As Welded                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                 |                         |                      |        | 62 HRc   |     |
| RÜCKTROCKNUNG                                      | 140°C / 2 hr                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                              |                         |                      |        |          |     |
| GAS ACC. EN ISO 14175                              |                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                           |                         |                      |        |          |     |



# CEWELD E DUR CE- Tube 62

E DUR CE-TUBE 62 6,3 X  
450MM

| Packaging | KG/unit | EanCode       |
|-----------|---------|---------------|
| Can       | 3,5     | 8720663402707 |