



# CEWELD E AlMn1

**TYPE** Umhüllte Mangan-legierte Aluminiumelektrode (AlMn1(Cu), Al 3103)

**ANWENDUNGEN** CEWELD®E AlMn1 eignet sich zum Verbinden von Aluminiumlegierungen die mit Mangan, Kupfer, Silizium und Magnesium legiert sind. Auch hervorragend geeignet für Verbinden unterschiedlicher Aluminiumsorten und für Seewassermanwendungen. Geeignet für Lagertanks, LKW- und Anhänger, Chemikalienbehälter, Lebensmittelausrüstung. Ebenso für Auftrag- und Reparaturschweißungen wie z.B. an Bruchteilen und/oder anderen Gussteilen.

**EIGENSCHAFTEN** CEWELD®E AlMn1 hat eine sehr gute Schweißbarkeit mit gutem Einbrand und porositätsfreiem Schweißgut, einzigartige selbstabhebende Schlacke und verbesserte Beschichtung gegen Feuchtigkeitsaufnahme. CEWELD®E AlMn1 zeigt eine erhöhte Festigkeit und ausgezeichnete Duktilität aufgrund des Mn-Gehaltes sowie eine ausgezeichnete Korrosionsbeständigkeit. Schweißanweisungen: Beginnen Sie mit dem oberen Teil des Stromstärkenbereichs. Führen Sie die Elektrode zügig zu und bewegen Sie sich schnell, um einen sehr engen Lichtbogenabstand zu halten.

|                       |        |                  |
|-----------------------|--------|------------------|
| <b>KLASSIFIKATION</b> | AWS    | A 5.3: E 3003    |
|                       | EN ISO | 18273: E AlMn1Cu |
|                       | W.Nr.  | 3.0515           |
|                       | F-nr   | 21               |

**GEEIGNET FÜR** **Al 3103 (AlMn1(Cu)) 3.0516**  
Seawater resistant Aluminium, AlMn, AlMg alloys with max. 3% magnesium,  
**Mat.n:** 3.0506, 3.0515, 3.3315, 3.3318, 3.3328, 3.3527, 3.3535, 3.3541, 3.0525, 3.0526  
AlMn0,6, AlMn, AlMn1, Al99,9Mg1, Al99,9Mg2, AlMgMn, AlMg1Mg0,5, AlMn1Mg1, AlMg3, G-AlMg3  
**Iso. n:** 5005, 3103, 5005A, 5505, 5049, 5754, 5110, 3005, 3004

**ZULASSUNGEN**

**SCHWEISSPOSITIONEN**



**TYPISCHE CHEMISCHE  
ANALYSE DES  
SCHWEISSMETALLS (%)**

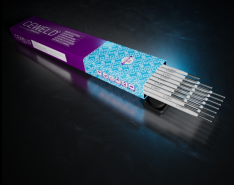
| Si   | Mn  | Fe   | Cu  | Zn   | Al   |
|------|-----|------|-----|------|------|
| 0.15 | 1.2 | 0.25 | 0.1 | 0.05 | Rem. |

**MECHANISCHE GÜTEWERTE**

| Heat Treatment | R <sub>P0,2</sub> (MPa) | R <sub>m</sub> (MPa) | A <sub>5</sub> (%) | Hardness |
|----------------|-------------------------|----------------------|--------------------|----------|
| As Welded      | 50                      | 115                  | 18                 | HRc      |

**RÜCKTROCKNUNG** Not required

**GAS ACC.** EN ISO 14175



# CEWELD E AlMn1

E ALMN1 2,5 X 350MM

| Packaging | KG/unit | EanCode       |
|-----------|---------|---------------|
| Can       | 2       | 8720663406774 |

E ALMN1 3,2 X 350MM

| Packaging | KG/unit | EanCode       |
|-----------|---------|---------------|
| Can       | 2       | 8720663406781 |

E ALMN1 4,0 X 350MM

| Packaging | KG/unit | EanCode       |
|-----------|---------|---------------|
| Can       | 2       | 8720663406798 |