



CEWELD 2209 Duplex Tig

TYPE	Hochlegierter Massivdrahtstab zum Schweißen von nichtrostenden Duplex-Stählen. (Typ 2209)								
ANWENDUNGEN	CEWELD® 2209 Duplex Tig wird für Rohrschweißungen und in der allgemeine Fertigung in der Offshore-Öl- und Gasindustrie sowie in der chemischen Prozessindustrie verwendet. Auch zum Plattieren von Stählen geeignet, um korrosionsbeständige Schichten zu erhalten.								
EIGENSCHAFTEN	CEWELD® 2209 Duplex Tig weist in den meisten Anwendungen eine Korrosionsbeständigkeit auf, die der von Güteklasse 904L ähnlich ist. CEWELD® 2209 Duplex Tig zeigt neben hohen Festigkeitsund Zähigkeitseigenschaften noch ausgezeichnete Beständigkeit gegenüber Spannungsrisskorrosion und Lochfraß (PREN > 35). Der Einsatzbereich liegt bei Temperaturbereich von –40 °C bis +250 °C. Ferritgehalt 30-60 FN (WRC)								
KLASSIFIKATION	AWS	A 5.9: ER2209							
	EN ISO	14343-A: W 22 9 3 N L							
	W.Nr.	1.4462							
	F-nr	6							
	FM	5							
GEEIGNET FÜR	ISO 15608: 10.1-10.2 Austenitic > 24 % Cr ≤ 4% Ni, DUPLEX 2209, 22%Cr 9%Ni 3%Mo 1.4162, 1.4362, 1.4417, 1.4460, 1.4462, 1.4463, 1.4583 X 2 CrNiMoSi 19 5, X 2 CrNiN 23 4, X 2 CrNiMoN 22 5 3, X10CrNiMoNb18-12, X2CrMnNiN21-5-1 316LN, 318LN UNS S31803, S32205, S32304 SAF 2205 Fafer 4462, NKCr22, SM22Cr, Falc 223 UR 45N & UR 45N+, 2101, 2205, UR 35 N SAF 2304 mix 1.4462 X2CrNiMoN22-5-3 mit P235GH/ P265GH, S255N, P295GH, S355N, 16Mo3								
ZULASSUNGEN	TÜV: (12396), CE								
SCHWEISSPOSITIONEN	      								
TYPISCHE CHEMISCHE ANALYSE DES FÜLLMETALLS (%)	C	Si	Mn	P	S	Cr	Ni	Mo	N
	0.02	0.5	1.6	0.01	0.01	23	9	3	0.15
MECHANISCHE GÜTEWERTE	Heat Treatment	R _{P0,2} (MPa)	R _m (MPa)	A ₅ (%)	Impact Energy (J) ISO-V		Hardness		
	As Welded	725	810	30	RT	-60°C	HRc		
					140	85			
RÜCKTROCKNUNG	Not required								
GAS ACC. EN ISO 14175	I1								



CEWELD 2209 Duplex Tig

2209 DUPLEX TIG 1,0 X
1000MM

Packaging	KG/unit	EanCode
Tube	5	8720663414540

2209 DUPLEX TIG 1,2 X
1000MM

Packaging	KG/unit	EanCode
Tube	5	8720663414557

2209 DUPLEX TIG 1,6 X
1000MM

Packaging	KG/unit	EanCode
Tube	5	8720663414564

2209 DUPLEX TIG 2,0 X
1000MM

Packaging	KG/unit	EanCode
Tube	5	8720663414571

2209 DUPLEX TIG 2,4 X
1000MM

Packaging	KG/unit	EanCode
Tube	5	8720663414588

2209 DUPLEX TIG 3,2 X
1000MM

Packaging	KG/unit	EanCode
Tube	5	8720663414595

2209 DUPLEX TIG 4,0 X
1000MM

Packaging	KG/unit	EanCode
Tube	5	8720663414618